Technický list

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 610 – MN100GF

Popis produktu

Interpon 610 je řada polyesterových práškových barev bez obsahu TGIC, určená pro venkovní použití. Tato řada nabízí vynikající odolnost vůči UV záření a klimatickým vlivům i v případě aplikace jedné vrstvy na různé povrchy.
Práškové barvy **Interpon 610** jsou k dispozici v celé škále barev, různých provedeních povrchu jako lesklé, pololesklé, matné nebo texturní a mohou být vyrobeny podle požadavků zákazníka.

Vlastnosti prášku

Chemický typ	Polyester bez TGIC
Lesk (EN ISO 2813 (60°))	50-70
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1,35 – 1,5 g/cm^3 v závislosti na odstínu
Skladovací podmínky	V suchu, chladu a teplotě pod 25°C *(otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)*
Skladovatelnost	12 měsíců
Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)	10 minut při 200°C

Podmínky testů

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Gold Seal leštěná ocel
Předúprava	Zinečnatý fosfát
Tloušťka filmu	60 mikrometrů
Vypalování	10 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Přilnavost mřížkovým řezem	ISO2409 (2mm mřížka)	GT0
Hloubení (Erichsen)	ISO1520	Splňuje 5 mm

Testy odolnosti

Solná komora	ISO9227	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 2 mm od řezu, bez změny vzhledu (240 hodin)
Kondenzační komora	ISO 6270-2	Bez tvorby puchýřků, bez změny vzhledu (240 hodin)

Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí býtodmaštěny a zbaveny nečistot. Použití železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů.

Hliníkový podklad musí být předupravenem chromátováním.

Aplikace	Práškové barvy **Interpon 610** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo elektrokinetickými (tribo) nanášecími systémy. Nespotřebovaná prášková hmota může být znovu vrácena zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem.
Bezpečnostní opatření	Viz informace v bezpečnostním listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.
Důležitá poznámka	**POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ** **Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naší kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu.Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.** **Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.**

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s..
Podvihovská 376/14
Opava 9 - Komárov
747 70
CZECH REPUBLIC

T +420 553 692 275
F +420 553 692 455

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou spoelčnosti AkzoNobel.
Interpon 610- Issue 6
Issued: 16/03/2015